Das Emaille-Etikett des Metall-Ceramico-Zylinderbalken-Code-Tags besteht aus rostfreiem Stahlblech als GrundMaterial, und die Oberfläche wird mit Pulver oder Hochtemperatur-Emaille-Behandlung besprüht.

Gemäß den nationalen Standardanforderungen "Flüssiggaszylinder" muss jeder Zylinder einem Zylinder -Schmelzetikett entsprechen, wenn er die Fabrik verlässt. Es muss auf der Zylinderabdeckung durch Schweißen für die permanente "Zylinder -ID -Karte" installiert werden, wenn der Zylinder die Fabrik verlässt, eine Flasche mit einem Code implementiert, eine Flasche einer Datei, Scan -Identifikation und dynamisches Tracking -Management.

Produktname	Industrie -Metall -Barcode -Tag
Größe	50*18mm / 51*37 mm / 37*43 mm / 130*70 mm (angepasst)
Material	EdelstahlEmaille Glasur
Arbeitstemperatur	Bis zu 800 ° C oder mehr
Handwerk	Eindimensionaler Barcode, zweidimensionaler Barcode, Barcode-Format

Festlegen detaillierter Originalzylinderdateien für jeden Zylinder im Computer -Management -System, einschließlich aller technischen Qualitätsinformationen wie Zylinderhersteller, Herstellungsdatum, Modell und Spezifikation, Druckbewertung, Fertigungsnummer, Inspektionsdatum usw.

Installationsmethode:
1. Mechanische Nieten oder Schweißfixierungsmethode. Mit dieser Fixierungsmethode kann ein Metallrahmen im Allgemeinen gemäß den Benutzeranforderungen für die feste Installation von Barcode -Platten ausgestattet werden.
2. Starke Kleberbindung. Diese Fixierungsmethode ist im Allgemeinen mit einem Metall- oder Plastikrahmen ausgestattet, und die Rückseite der Barcode-Karte ist mit starkem doppelseitigem Klebstoff vorgepasst.