

[illegible]

[illegible]

	I	D	V	I	P	E
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						
32						
33						
34						
35						
36						
37						
38						
39						
40						
41						
42						
43						
44						
45						
46						
47						
48						
49						
50						
51						
52						
53						
54						
55						
56						
57						
58						
59						
60						
61						
62						
63						
64						
65						
66						
67						
68						
69						
70						
71						
72						
73						
74						
75						
76						
77						
78						
79						
80						
81						
82						
83						
84						
85						
86						
87						
88						
89						
90						





□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□

□□□□□□□□□□□□□□

□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□

3. □□□□□□□□ ABS □ PVC □□□□□□

1 M
 2 S
 3 S
 4 O
 5 U
 6 T
 7 U
 8 T
 9 C
 10 M
 11 F
 12 C
 13 D
 14 I
 15 C
 16 M
 17 F
 18 C
 19 D
 20 I
 21 C
 22 M
 23 S
 24 S
 25 I
 26 P
 27 L
 28 U
 29 S
 30 S
 31 I
 32 A
 33 K
 34 K
 35 L
 36 U
 37 S
 38 S
 39 I
 40 K
 41 K
 42 C
 43 O
 44 D
 45 E
 46 S
 47 I
 48 S
 49 T
 50 T
 51 T
 52 T
 53 T
 54 T
 55 T
 56 T
 57 T
 58 T
 59 T
 60 T
 61 T
 62 T
 63 T
 64 T
 65 T
 66 T
 67 T
 68 T
 69 T
 70 T
 71 T
 72 T
 73 T
 74 T
 75 T
 76 T
 77 T
 78 T
 79 T
 80 T
 81 T
 82 T
 83 T
 84 T
 85 T
 86 T
 87 T
 88 T
 89 T
 90 T
 91 T
 92 T
 93 T
 94 T
 95 T
 96 T
 97 T
 98 T
 99 T
 100 T

一、會議時間：108 年 12 月 10 日

二、會議地點：臺南市議會第一會議室

三、出席人員：議長、副議長、各議員

四、列席人員：秘書長、各處室主管

五、討論事項：(一) 議決：125KHz 無線電頻率

(二) 13.56MHz 無線電頻率 RFID 系統

(三) RFID 系統之應用

(四) RFID 系統之安全

(五) RFID 系統之標準

(六) RFID 系統之認證

(七) RFID 系統之測試

(八) RFID 系統之部署

(九) RFID 系統之維護

(十) RFID 系統之升級

(十一) RFID 系統之擴展

(十二) RFID 系統之整合

(十三) RFID 系統之應用

(十四) RFID 系統之安全

(十五) RFID 系統之標準

(十六) RFID 系統之認證

(十七) RFID 系統之測試

(十八) RFID 系統之部署

(十九) RFID 系統之維護

(二十) RFID 系統之升級

(二十一) RFID 系統之擴展

(二十二) RFID 系統之整合

(二十三) RFID 系統之應用

(二十四) RFID 系統之安全

(二十五) RFID 系統之標準

(二十六) RFID 系統之認證

(二十七) RFID 系統之測試

(二十八) RFID 系統之部署

(二十九) RFID 系統之維護

(三十) RFID 系統之升級

(三十一) RFID 系統之擴展

(三十二) RFID 系統之整合

(三十三) RFID 系統之應用

(三十四) RFID 系統之安全

(三十五) RFID 系統之標準

(三十六) RFID 系統之認證

(三十七) RFID 系統之測試

(三十八) RFID 系統之部署

(三十九) RFID 系統之維護

(四十) RFID 系統之升級





RFID KEYTAGS

RFID KEYTAGS

RFID KEYTAGS





APPLICATION

ABS



ABS003 ABS eyfob 10

ABS 2000pcs

200pcs 10 26X22X23 13



ABS 2000pcs

200 10 26X22X23 13

ABS 1000pcs

5 1000 49X25X25cm 18kg

ABS

125khz 13.56mhz 860-960mhz ABS picture



ACM-ABS003

□□□□125KHz RFID□□□□□□□□□□□□□□□□
□□□Keyfob / Keychain / Key Tag□□□□□□

ACM-ABS008

□□□□□□□□□□125Khz□□□□□□□□□□□□
□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□

ACM-ABS004

□□□□□□□□125KHz TK4100 RFID□□□□□□□□
□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□/□□□□□□□□/□□□□
□□□□





ACM-ABS001

125KHz RFID ABS Keyfob / Keychain / Key Tag

ACM-ABS006

125KHz TK4100 ABS Keyfob / Keychain / Key Tag

ACM-KEYFOB036

125KHz EM TK4100 RFID keyfob

123456

1. 24 hours service
2. OEM / ODM
3. fashion desing & logo
4. 1-3 days delivery
5. 1-3 days delivery
6. 1-3 days delivery
7. 1-3 days delivery
8. DHL, FEDERAL EXPRESS, TNT, UPS, EMS

Q1. 什麼是RFID?

A. 無線電頻率識別 (Radio Frequency Identification) 是一種非接觸式的自動識別技術，透過無線電訊號來辨識物件的資料。

Q2. RFID 的組成部分是什麼?

A. RFID 系統通常由三個主要部分組成：標籤 (Tag)、讀取器 (Reader) 和後端系統 (Backend System)。標籤用於儲存物件的資料，讀取器用於讀取標籤的資料，後端系統則用於處理和儲存讀取的資料。常見的物流標籤包括 DHL、Federal Express、TNT、UPS 等。

Q3. RFID 標籤的類型有哪些?

A. RFID 標籤主要分為有源標籤 (Active Tag) 和無源標籤 (Passive Tag) 兩種。有源標籤具有自己的電池，可以主動發射無線電訊號；無源標籤則依賴讀取器發出的無線電訊號來工作。

Q4. RFID 標籤的壽命和讀取距離是多少?

A. RFID 標籤的壽命和讀取距離取決於標籤的類型和功率。通常，有源標籤的壽命可達 10 年以上，讀取距離可達 100 公尺以上；無源標籤的壽命則可達 10 年以上，讀取距離可達 10 公尺以上。

Q5. RFID 標籤的應用有哪些?

A. RFID 標籤的應用非常廣泛，包括物流追蹤、庫存管理、身份識別、醫療保健、工業生產等。在物流領域，RFID 標籤可以用於追蹤貨物的運輸過程，提高物流效率。

Q6. RFID 標籤的標準有哪些?

目前，RFID 標籤的標準主要有 ISO 15693 (醫療保健)、ISO 18000 (工業生產)、ISO 15963 (零售業) 等。此外，還有許多其他的標準，如 EPCglobal、ISO 15693、ISO 18000-3、ISO 18000-6、ISO 18000-7、ISO 18000-8、ISO 18000-9、ISO 18000-10、ISO 18000-11、ISO 18000-12、ISO 18000-13、ISO 18000-14、ISO 18000-15、ISO 18000-16、ISO 18000-17、ISO 18000-18、ISO 18000-19、ISO 18000-20、ISO 18000-21、ISO 18000-22、ISO 18000-23、ISO 18000-24、ISO 18000-25、ISO 18000-26、ISO 18000-27、ISO 18000-28、ISO 18000-29、ISO 18000-30、ISO 18000-31、ISO 18000-32、ISO 18000-33、ISO 18000-34、ISO 18000-35、ISO 18000-36、ISO 18000-37、ISO 18000-38、ISO 18000-39、ISO 18000-40、ISO 18000-41、ISO 18000-42、ISO 18000-43、ISO 18000-44、ISO 18000-45、ISO 18000-46、ISO 18000-47、ISO 18000-48、ISO 18000-49、ISO 18000-50、ISO 18000-51、ISO 18000-52、ISO 18000-53、ISO 18000-54、ISO 18000-55、ISO 18000-56、ISO 18000-57、ISO 18000-58、ISO 18000-59、ISO 18000-60、ISO 18000-61、ISO 18000-62、ISO 18000-63、ISO 18000-64、ISO 18000-65、ISO 18000-66、ISO 18000-67、ISO 18000-68、ISO 18000-69、ISO 18000-70、ISO 18000-71、ISO 18000-72、ISO 18000-73、ISO 18000-74、ISO 18000-75、ISO 18000-76、ISO 18000-77、ISO 18000-78、ISO 18000-79、ISO 18000-80、ISO 18000-81、ISO 18000-82、ISO 18000-83、ISO 18000-84、ISO 18000-85、ISO 18000-86、ISO 18000-87、ISO 18000-88、ISO 18000-89、ISO 18000-90、ISO 18000-91、ISO 18000-92、ISO 18000-93、ISO 18000-94、ISO 18000-95、ISO 18000-96、ISO 18000-97、ISO 18000-98、ISO 18000-99、ISO 18000-100。