

Эмалевая этикетка метиручного цилиндрического баллонного кода изготовлена из листа из нержавеющей стали в качестве основного материала, а поверхность опрыскивается порошкой или высокотемпературной эмалью.

Согласно национальным стандартным требованиям «сжиженные газовые цилиндры», каждый цилиндр должен соответствовать метке эмали цилиндра, когда он покидает завод. Он должен быть установлен на крышке цилиндра путем сварки для постоянной «идентификационной карты цилиндров», когда цилиндр покидает завод, внедряя бутылку одного кода, бутылку одного файла, идентификацию сканирования и динамическое управление отслеживанием.

# ENAMEL LABELS FOR INDUSTRIAL GAS CYLINDERS MANAGEMENT

High Temperature Resistant Gas Cylinders Metal Skin Tag



- Outstanding high temperature 1000°C resistance
- Easy installation: welding, riveting, strong adhesive back adhesive bonding for choose
- Well be used in hostile environment, alkali resistance, corrosion resistance, salt spray, etc

|                     |                                                              |
|---------------------|--------------------------------------------------------------|
| Название продукта   | Промышленная металлическая штрих -код                        |
| Размер              | 50*18 мм / 51*37 мм / 37*43 мм / 130*70 мм (индивидуально)   |
| Материал            | Нержавеющая стальэмалевая глазурь                            |
| Рабочая температура | До 800 ° С или более                                         |
| Ремесло             | Одномерный штрих-код, двумерный штрих-код, формат штрих-кода |



Установите подробные исходные файлы цилиндров для каждого цилиндра в системе управления компьютером, включая всю техническую информацию о качестве, такую как производитель цилиндра, дата производства, модель и спецификация, рейтинг давления, номер производства, дата проверки и т. Д.

**Метод установки:**

1. Механический метод фиксации заклепки или сварки. Этот метод фиксации обычно позволяет оборудовать металлическую раму в соответствии с требованиями пользователя для фиксированной установки штрих -кодов.
2. Сильная клеевая связь. Этот метод фиксации обычно оснащен металлической или пластиковой рамой, а задняя часть карты штрих-кода предварительно пропадет с помощью прочного двустороннего клея.